

**TERMO DE APOSTILAMENTO AO 3º TERMO ADITIVO DO CONTRATO DE
GESTÃO Nº 019/2022**

Com base no art. 65, parágrafo 8º, da Lei nº 8.666/93, a Secretaria de Saúde do Estado de Pernambuco – SES/PE resolve **apostilar ao 3º Termo Aditivo do Contrato de Gestão nº 019/2022** (HOSPITAL REGIONAL DE PALMARES DR. SÍLVIO MAGALHÃES), firmado com a Organização Social de Saúde (OSS) FUNDAÇÃO MANOEL DA SILVA ALMEIDA, **com finalidade de alterar empenho e fonte de pagamento**, auxiliando nas despesas referentes ao Programa de Redução das Filas de Cirurgias Eletivas, Exames Complementares e Consultas Especializadas (Programa Cuida PE), celebrado entre o **ESTADO DE PERNAMBUCO** e a **ORGANIZAÇÃO SOCIAL DE SAÚDE FUNDAÇÃO GESTÃO HOSPITALAR MARTINIANO FERNANDES - FGH**. O presente apostilamento dar-se-á com o acréscimo da seguinte fonte:

EMPENHO 2023NE013658;

FONTE SUS;

CÓDIGO: 0600530001.

Recife, data da assinatura eletrônica.

Domany Cavalcanti Gonzaga da Silva
Secretária Executiva de Atenção à Saúde
SEAS - SES/PE



Documento assinado eletronicamente por **Domany Cavalcanti Gonzaga da Silva**, em 19/10/2023, às 10:45, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **42279561** e o código CRC **58B01F42**.

SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO

Rua Dona Maria Augusta Nogueira, 519, - Bairro Bongüi, Recife/PE - CEP 50751-530, Telefone: