

**SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE E
SUSTENTABILIDADE – SEMAS/PE
Gerência Geral de Planejamento e Gestão
EXTRATOS DOS CONTRATOS,
CONVÊNIOS E ADITIVOS /SEMAS/PE**

Segundo Termo Aditivo ao Contrato nº 019/2013. **CONTRATADA: Construtora Paulista Ltda. ME. Objeto:** Alteração da Cláusula Oitava do Contrato para possibilitar sua prorrogação por mais 09 (nove) meses, no período de 22/01/2015 até 21/10/2015.